

TEHNIČKI LIST 14.04.05-BS



JUBIN Metal primer (wb)

Temeljni antikorozivni premaz za železo i obojene metale

1. Opis, upotreba

JUBIN Metal primer (wb) je antikorozivni temeljni premaz na bazi vodene disperzije stiren-akrilatnih veziva za zaščito nezahtjevnih i jednostavnih konstrukcija od čelika, željeza, bakra, cinka i aluminija, npr. građevinski namještaj, ograde, oluci, radijatori i radijatorske cijevi (temperature do 60°C), kućišta mašina, konstrukcije izbočenih krovova itd. Proizvod je prikladan za površine kako u eksterijeru tako i u interijeru. Proizvod se brzo suši i nema neugodan miris. Poboljšava prijanjanje završnih premaza na gore navedene metale. Nakon upotrebe alat se jednostavno opere vodom. Proizvod nije prikladan za zaščitu krovnih površina i površina opterećenih pješačkim prometom. Preporučujemo da se vodoravne površine izvode s minimalnim nagibom (2%), kako bi se omogućilo oticanje kišnice. U područjima gdje će kišnica stagnirati, premaz će se morati obnavljati češće. Prije nanošenja proizvoda oštre rubove potrebno je izbrusiti (minimalni polumjer zaobljenja je 1,0 mm). Varovi na metalima moraju biti u potpunosti ispunjeni kako bi se spriječilo kapanje vode koje nastaje uslijed kondenzacije u unutrašnjosti cijevi i profila. JUBIN Metal primer (wb) nije prikladan za upotrebu kao samostalni premaz. Mora se zaštititi jednim od dekorativnih premaza. Ne preporučujemo korištenje JUBIN Metal primer (wb) u agresivnim industrijskim okruženjima i u priobalnom području s visokim salinitetom.

Opis		Osnovni - temeljni premaz	Dekorativni - završni premaz
Prvo bojenje ili renoviranje boje (stari premazi su popucali i ne prijanjaju za podlogu - prije bojenja ih djelimično ili temeljno uklonite)	Elementi od čelika ili željeza u eksterijeru	2 x JUBIN Metal primer (wb)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od bakra, cinka ili aluminija u eksterijeru ili unutrašnjosti građevinskih objekata	1 x JUBIN Metal primer (wb)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika ili željeza unutar građevinskih objekata	/	3 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika, željeza, bakra, cinka ili aluminija unutar građevinskih objekata	2 x JUBIN Metal primer (wb)	2 x JUBIN Decor universal

2. Nianse

- nijansa siva

3. Tehnički podaci

Pakovanja	0.65 l	
Gustoća	~1,334 kg/dm ³	
Sadržaj lako hlapljivih organskih tvari (VOC)	11 g/l	
Zahtjev EU VOC – kategorija	A/d<130	
Razrjeđenje sa vodom - maseno	0 %	
Razrjeđivanje sa vodom - za špricanje	~10 %	
Vrijeme sušenja	Suho na dodir	~2 h
T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	Primjereno za daljnju obradu	~6 h
Potrošnja	~80 - 100 ml/m ² (za jednoslojnu nanos)	
Preporučeni broj premaza	1-2	

4. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka ne smije biti niža od +5°C i ne viša od +25 (optimalna temperatura zraka je +10 °C do +25 °C), a relativna vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Temperatura podloge treba biti viša od temperature rosišta, ali nikako ne smije biti niža od +5 °C. U slučaju radova na otvorenom, zaštititi površine tokom bojenja i stvrdnjavanja filma boje od jakog sunca i vjetra po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h) unatoč takvoj zaštiti!

Pogledajte informacijsku tabelu s temperaturama rosišta na posljednjoj stranici Tehničkog lista!

5. Priprema podloge

Površine od željeza ili čelika:

Produkti korozije uklanjaju se mehanički (ručno ili mašinski) žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Prije odmašćivanja potrebno je ukloniti mrvljivu hrđu (mehanički agregatom na komprimirani zrak ili ručno četkom ili metlom). Duboke šupljine nastale dugotrajnim hrđanjem zahtijevaju posebnu pažnju. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Nakon odmašćivanja sve površine očistite suhom pamučnom krpom (nakon čišćenja ne smije ostati prljavština na krpi). Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprihvaćenih ili loše prihvaćenih čestica.

Napomena:

Ako se hrđa uklanja hemijskim sredstvima na bazi kiselina (fosforna kiselina), površinu je potrebno temeljito isprati vodom i osušiti; tek tada se nanosi antikorozivni temeljni premaz.

Površina od pocinčanog lima:

Površinu treba brusiti tkaninom od sintetičkih vlakana. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprihvaćenih ili loše prihvaćenih čestica.

Površina od vruće pocinčanog lima:

Površinu treba izbrusiti brusnim papirom P-80 ili je treba ogrubiti laganim pjeskarenjem. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprioplenih ili loše

pripijenih čestica.

Površina od bakra ili aluminija:

Produkti korozije uklanjaju se mehanički (ručno ili mašinski) brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Masnoća i ostale nečistoće mogu se ukloniti alkoholom, acetonom, nitro otapalom ili drugim sredstvom specijaliziranim za odmašćivanje. Kod jako zamašćenih površina postupak odmašćivanja ponoviti više puta. Prije nanošenja antikorozivnog temeljnog premaza, površine moraju biti suhe i čiste, bez prašine i ostalih neprioplenih ili loše pripijenih čestica.

Obnova starih premaza:

Stare premaze boje koji nisu prijanjali treba ukloniti; ako dobro prijanjaju na podlogu, treba ih samo obrisati čvrstom žičanom četkom ili fino izbrusiti (brusni papir br. 180 ili 220).

6. Priprema premaza

Prije nanošenja samo dobro promiješajte JUBIN Metal primer (wb) antikorozivni premaz. Kod nanošenja premaza četkom nije dopušteno razrjeđivanje vodom. Ako se boja nanosi špricanjem, može se razrijediti vodom do 10 %. Za špricanje se mogu koristiti: niskopritisne šprice različitih tipova (s unutrašnjim miješanjem zraka), kao i "bezzračni" agregati različitih konfiguracija. Što se tiče izbora promjera mlaznica za špricanje i radnog pritiska, slijedite upute proizvođača. PAŽNJA! Pokrivenost boje brzo se smanjuje razrjeđivanjem!

7. Ugradnja premaza

Nanesite JUBIN Metal primer (wb) u jednom ili dva sloja na suhu i čistu površinu četkom ili špricanjem. Prilikom špricanja potrebno je nanijeti najmanje 80 – 100 mikrona mokrog filma u jednom sloju. Tokom nanošenja provjerite debljinu nekoliko puta. Zbog brzog sušenja preporučuje se nanošenje u prugama bez prekida.

Alat temeljito očistite vodom odmah nakon upotrebe.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci.

9. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite uputstva iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Nijanse boja mogu se razlikovati od otiska u ton karti jer ovise o vrsti i upojnosti drveta, grubosti podloge i broju nanošenja. Ukupna razlika u boji ΔE_{2000} , koja se utvrđuje prema ISO 772471-3 i kod matematičkog modela CIE DE2000, ne smije prelaziti 1,5 za nijanse boja iz JUB-ovih karata boja FF i JUBIN Metal primer (wb) gloss, odnosno 2,5 za nijanse boja iz karata boja NCS i RAL. Za potrebe kontrole mjerodavno je: pravilno osušeno nanošenje boje na standardni probni testni karton uspoređuje se sa standardom dotične nijanse, koji se nalazi u TRC JUB d.o.o. Boja proizvedena u drugim bojama je najbolja moguća aproksimacija za JUB-ove temeljne boje i sredstva za nijansiranje ukupna razlika u boji u odnosu na željenu nijansu može biti čak i veća od gore zajamčene vrijednosti, što je posljedica neadekvatnih radnih uslova, pripreme boje koja nije u skladu s uputama iz ovog tehničkog lista, nanošenja na neadekvatno pripremljenu podlogu i na mokru ili nedovoljno suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-020/19-čad, 22.05.2025

TABELA INFORMACIJA SA TEMPERATURAMA TAČKE ROSE

Temperatura tačke rose pri određenoj relativnoj vlažnosti vazduha prostorije											
Temperatura vazduha	Relativna vlažnost vazduha	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
30 °C	Temperatura podloge u °C ili tačka rose	-5,0	4,6	10,5	14,9	18,4	21,4	24,0	26,2	28,2	30,0
29 °C		-5,7	3,8	9,6	14,0	17,5	20,4	23,0	25,2	27,2	29,0
28 °C		-6,5	3,0	8,7	13,1	16,7	19,5	22,0	24,2	26,2	28,0
27 °C		-7,3	2,1	7,9	12,2	15,8	18,5	21,0	23,2	25,2	27,0
26 °C		-8,0	1,3	7,1	11,3	14,8	17,7	20,2	22,3	24,2	26,0
25 °C		-8,8	0,5	6,3	10,4	13,8	16,7	19,2	21,3	23,2	25,0
24 °C		-9,6	-0,3	5,4	9,5	12,9	15,7	18,2	20,3	22,2	24,0
23 °C		-10,3	-1,2	4,5	8,6	12,1	14,7	17,2	19,3	21,2	23,0
22 °C		-11,0	-2,0	3,6	7,7	11,1	13,9	16,3	18,3	20,3	22,0
21 °C		-11,7	-2,8	2,7	6,8	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3	21,0
20 °C		-12,5	-3,6	1,9	6,0	9,3	12,0	14,3	16,4	18,3	20,0
19 °C		-13,2	-4,5	1,0	5,1	8,3	11,0	13,4	15,4	17,3	19,0
18 °C		-14,1	-5,2	0,2	4,2	7,4	10,1	12,4	14,5	16,3	18,0
17 °C		-14,9	-6,0	-0,7	3,3	6,5	9,1	11,5	13,5	15,3	17,0
16 °C		-15,7	-6,9	-1,5	2,4	5,5	8,1	10,5	12,6	14,3	16,0
15 °C		-16,4	-7,8	-2,4	1,5	4,5	7,2	9,5	11,6	13,3	15,0
14 °C		-17,2	-8,6	-3,3	0,6	3,5	6,2	8,5	10,6	12,3	14,0
13 °C		-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	2,6	5,3	7,5	9,7	11,4	13,0
12 °C		-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	1,7	4,4	6,6	8,7	10,4	12,0
11 °C		-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	0,9	3,5	5,7	7,8	9,4	11,0
10 °C		-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	0,1	2,5	4,8	6,8	8,4	10,0
9 °C		-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	1,6	3,8	5,8	7,4	9,0
8 °C		-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	0,6	2,8	4,8	6,5	8,0
7 °C		-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	1,8	3,8	5,5	7,0
6 °C		-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	0,8	2,8	4,5	6,0
5 °C		-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	1,8	3,5	5,0
4 °C		-24,8	-16,8	-12,0	-8,5	-5,5	-3,1	-1,0	0,8	2,5	4,0
3 °C		-25,6	-17,7	-12,9	-9,4	-6,4	-4,1	-1,9	-0,1	1,5	3,0
2 °C		-26,4	-18,5	-13,7	-10,2	-7,3	-5,0	-2,8	-1,0	0,6	2,0
1 °C		-27,2	-19,3	-14,5	-11,1	-8,2	-5,8	-3,8	-1,9	-0,4	1,0
0 °C		-27,9	-20,2	-15,4	-12,0	-9,2	-6,8	-4,8	-2,8	-1,4	0,0

Primer korišćenja tabele:

Pri temperaturi vazduha od 20°C i relativnoj vlažnosti od 60%, temperatura tačke rose biće 12°C. Ovoj temperaturi dodati +3°C i dobijete temperaturu baze koja mora biti najmanje 15°C.